Техническое описание

ТРИОКОУТ 2600

Быстросохнущая алкидная грунт-эмаль

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Однокомпонентная быстросохнущая антикоррозионная алкидная грунт-эмаль.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Грунт-эмаль используется для защиты от коррозии наружных и внутренних поверхностей всех видов грузовых вагонов и подвагонного оборудования железнодорожного транспорта, мостов и других инженерных сооружений, эстакад, трубопроводов различного назначения, других конструкций объектов нефтегазовой отрасли, металлоконструкций при строительстве гражданских, общественных, промышленных зданий и сооружений, транспортных средств, дорожной и сельскохозяйственной техники, электрооборудования, кранового оборудования, контейнеров (включая - контейнеры для ТБО). Типовая эксплуатация покрытия - в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата и атмосферной коррозионной активности от очень низкой С1 до высокой С4 (ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2)).
Грунт-эмаль толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa 2, St 2). Может использоваться как ремонтный материал, совместима с большинством типов старых лакокрасочных покрытий. Температура эксплуатации покрытия от минус 60 до плюс 40 °С.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид, цвет: Матовое, полуматовое покрытие (по ГОСТ 35094). Колеровка по RAL

Сухой остаток (по объему): 45±5 %

Теоретический расход: 0,134 л/м^2, при ТСП 60 мкм

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	89	40
Максимальная	267	120
Рекомендуемая	134	60

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм					
Температура окружающей среды	**0 °С**	**5 °С**	**10 °С**	**20 °С**	**30 °С**
Высыхание до перекрытия следующим слоем	9 ч	6 ч	3 ч	1,5 ч	30 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.
Время высыхания покрытия при температуре плюс (20±2) °С до возможности транспортировки – не менее 12 ч.
Время полного отверждения покрытия при температуре плюс (20±2) °С – не менее 5 суток.

Техническое описание

Время сушки определяется фактически нанесенной толщиной слоя. Значения времени сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактических значений времени сушки необходимо также принимать во внимание наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную поверхность.
- Стальная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя устранение дефектов поверхности металла до степени P2 согласно ISO 8501-3 (при этом острые кромки и углы требуется скруглить радиусом не менее 2 мм), абразивоструйную подготовку до степени Sa 2 по ISO 8501-1 (допускается локальное применение очистки ручным или механическим инструментом до степени St 2), обезжиривание до степени 1 согласно ГОСТ 9.402, обессоливание (при необходимости), оценку шероховатости (должна соответствовать среднему (G) профилю по ISO 8503-1) и обеспыливание сжатым воздухом группы 2 по ГОСТ 9.010 до степени не более 2 с размером частиц не более 2 класса (согласно ISO 8502-3).
- Старые совместимые покрытия: должны быть сухими, очищенными от посторонних включений, пыли, грязи, иметь соответствующую шероховатость.

Более подробное описание подготовки поверхностей различных типов приведено в инструкции по нанесению грунт-эмали.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал одноупаковочный, перед нанесением требуется тщательно перемешать в течение 5–7 мин до однородного состояния.

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / пневматическое распыление / ручное нанесение

Разбавитель:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003. Разбавлять с шагом 1 % об.
Рекомендуемая величина разбавления составляет:
- при нанесении методом безвоздушного распыления – (0–5) % об.;
- при нанесении методом пневматического распыления – (0–15) % об.;
- при нанесении кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м^2) – (0–5) % об.

Диаметр сопла (рекомендуемый):

- При нанесении методом безвоздушного распыления – .013”–.019”.
- При нанесении методом пневматического распыления – (1,5–2,0) мм

Рабочее давление (рекомендуемое):

- При нанесении методом безвоздушного распыления – (150–180) бар.
- При нанесении методом пневматического распыления - (2,0–3,5) бар

Промывка оборудования:

ТРИОСОЛВ 0003, ксилол

Параметры окружающей среды:

- Температура воздуха: от 0 до плюс 35 °С.
- Относительная влажность воздуха: не более 85 %.
- Температура окрашиваемой поверхности: минимум на 3 °С выше точки росы.

В закрытых помещениях рекомендуется обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки.

Техническое описание

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:	Применяется как самостоятельное покрытие, а также в качестве эмали для нанесения на алкидные, алкидно-модифицированные, акриловые грунтовочные слои, а также на совместимые покрытия других типов. За более подробной информацией обращайтесь в «О3-Коутингс»
ХРАНЕНИЕ:	12 месяцев с даты изготовления. Следует хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40 до плюс 40 °С, вдали от источников тепла и воспламенения, избегать попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.
ПРИМЕЧАНИЕ:	Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:	Евроведро (масса нетто – 20 кг)
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал